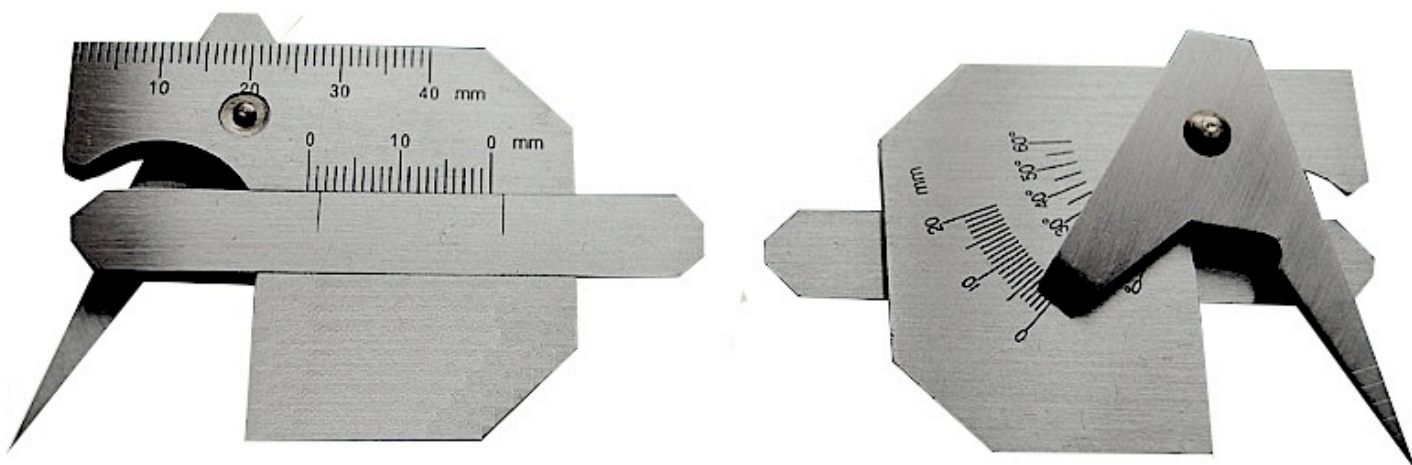


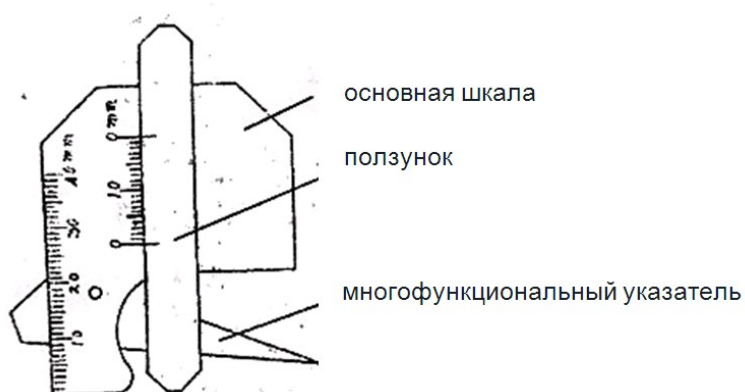
Универсальный измеритель для сварных соединений WG 01 (Китай)



Измеряет:

смещение, угол разделки кромки, величину зазора, угол раскрытия X-шва, высоту шва, размеры углового шва, ширину шва, глубину подреза и пр.

Назначение		Диапазон	Погрешность
Высота шва	Многофункц. указатель	0-20	$\pm 0,3$
	Ползунок	0-10-0	$\pm 0,2$
Толщина сварной кромки		0-40	$\pm 0,2$
Зазор		1-3	$\pm 0,2$
Размер углового шва		0°-90°	30'



Измеритель WG 01 состоит из шкалы, ползунка и многофункционального указателя.

Удобен для контроля качества сварных швов в котлах, мостах, химических аппаратах, машинах, в кораблестроении и сосудах высокого давления.

Измеритель изготовлен из нержавеющей стали.

Применение:

Шкала по краю может использоваться для измерения толщины пластины в диапазоне 0-40 мм как обычная прямая стальная линейка (Рис. 1)

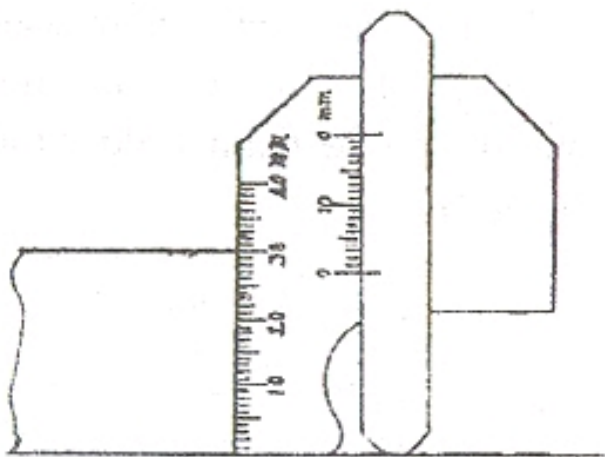


рис. 1

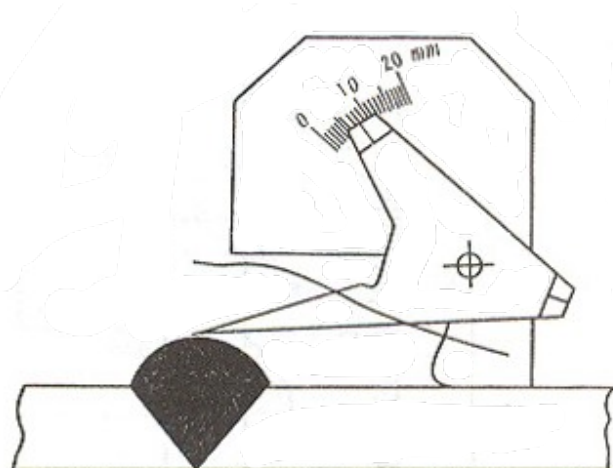


рис. 2

Многофункциональный указатель используется для измерения высоты валика сварного шва. Значение, указанное риску на шкале 0-20 мм, является высотой валика сварного шва. (рис. 2)

Ползунок используется для измерения высоты катета углового шва. Значение, указанное ползунком на шкале 0-10-0 мм, является высотой катета углового шва. (рис. 3)

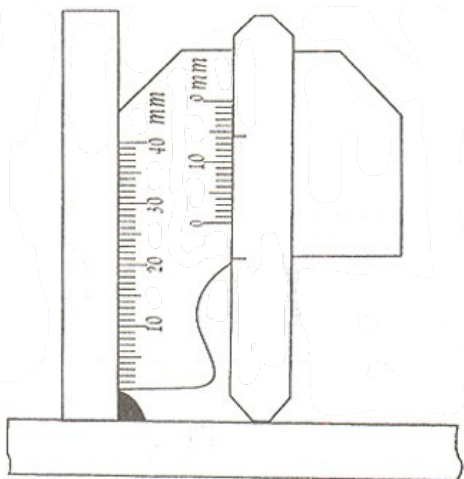


рис.3

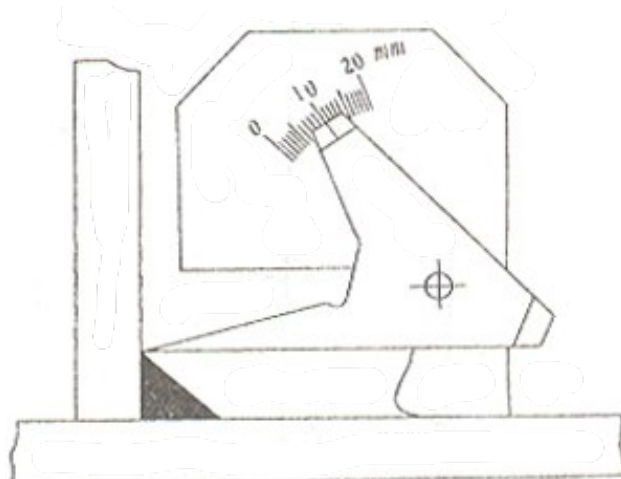


рис. 4

Многофункциональный указатель используется для измерения высоты катета углового шва. Значение, указанное риску на шкале 0-20 мм, является высотой катета сварного шва. (рис. 4)

Ползунок используется, чтобы измерить высоту валика сварного шва. Значение, указанное ползунком на шкале 0-10-0 мм, является высотой валика углового шва. (рис. 5)

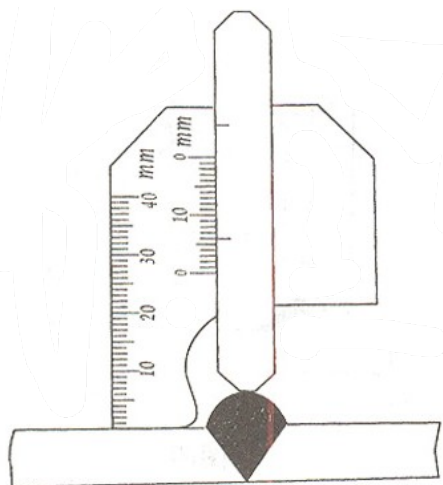


рис.5

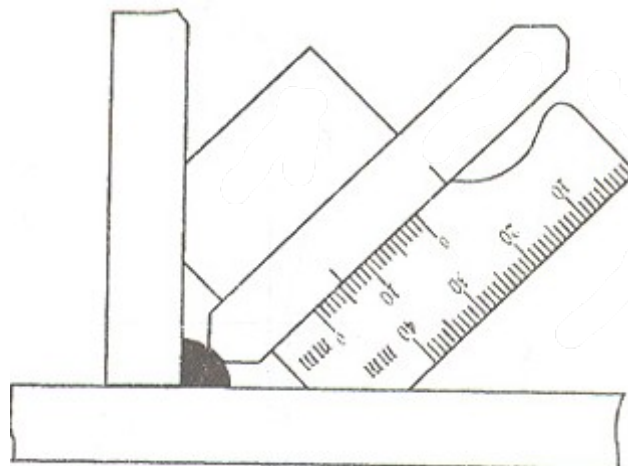


рис. 6

Измерение высоты валика углового шва - отражается ползунком на шкале 0-10-0 мм, что соответствует высоте валика углового шва (рис. 6)

Измерение угла кромки - измеряется многофункциональным указателем на угловой шкале 0°-60°. (рис. 7)

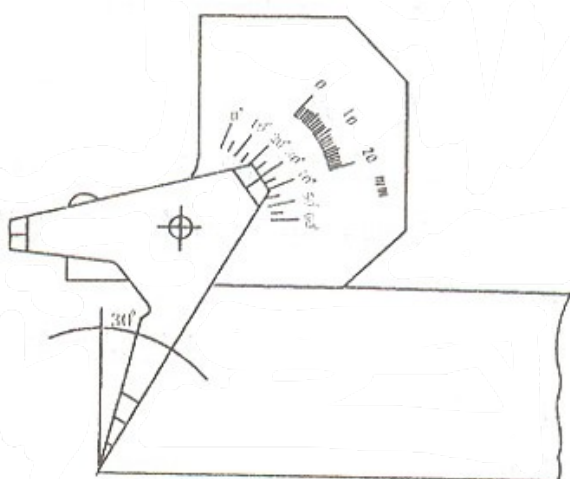


рис.7

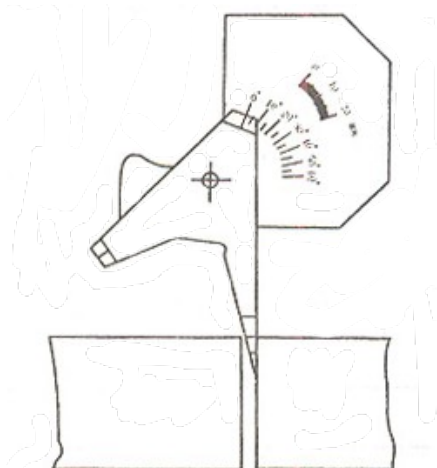


рис. 8

Измерение зазора: необходимо ввести острый угол многофункционального указателя в промежуток между кромками и посмотреть его значение непосредственно на нем. (рис. 8)